



ELENCO PARTI

Nelle tavole a seguire:  
Tutti i fattori di scala  
non indicati  
sono pari ad 1:1 su  
foglio A4  
Tutte le tolleranze  
non indicate  
sono pari a  $\pm 0.1\text{mm}$

ELEMENTO	QTÀ	NUMERO PARTE
1	1	F-RESP-00
2	1	ISO10243-VERDE-20X51MM
3	1	ISO 7089 - 10
4	1	ISO 4017 - M10 x 70
5	1	SILENTBLOCK-50X50FF
6	3	F-RESP-02
7	1	F-RESP-01

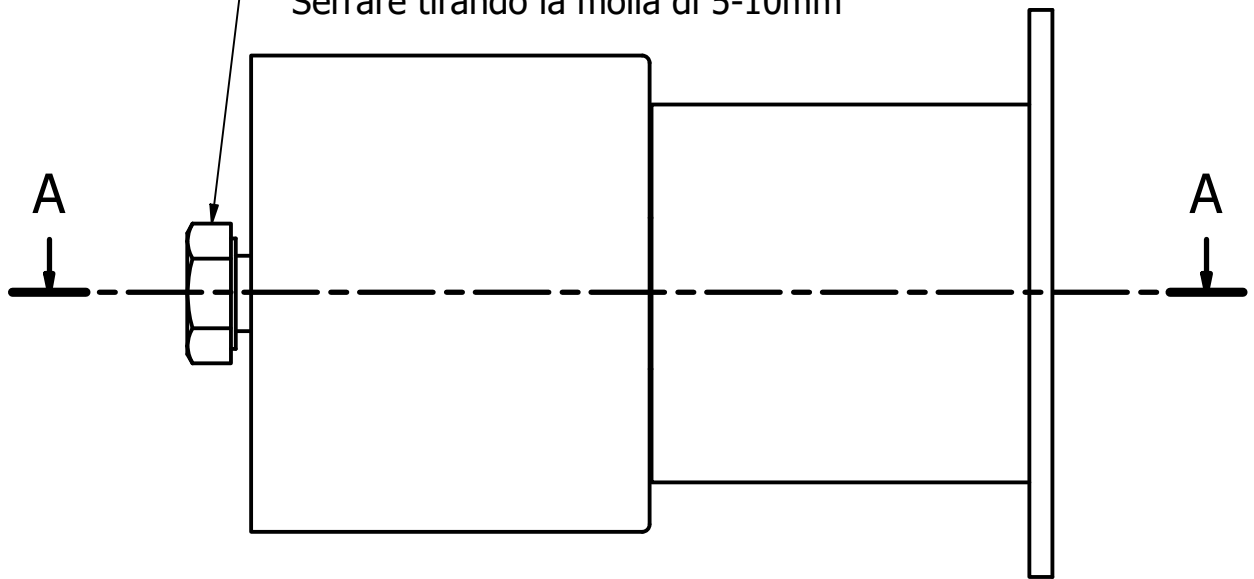


Nell'immagine il respingente è più esteso di quando sarà montato.  
La molla viene pre-compressa.

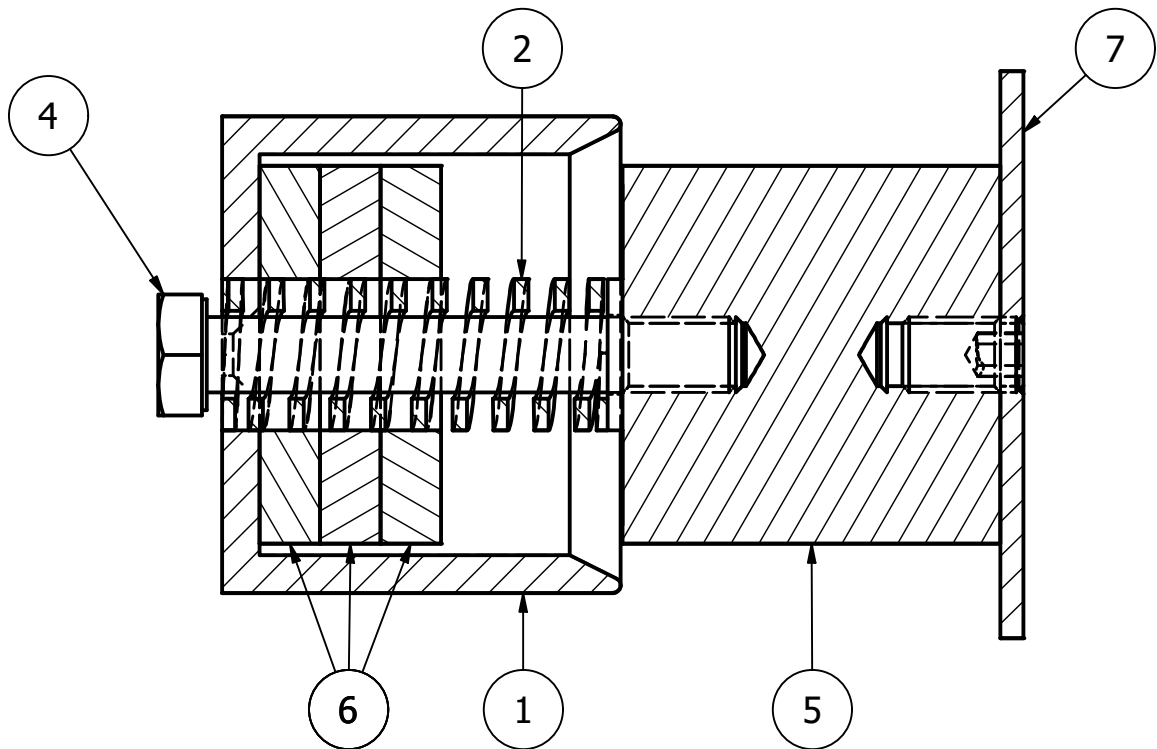
Progettato da Alessio Spachtholz	Controllato da A.Spachtholz	Approvato da A.Spachtholz	Data 09/02/2024	Data 26/10/2023	
Alessio Spachtholz		Respingente: assemblaggio			
		F-RESP	Edizione 1.1	Foglio 1 / 3	



Porre la testa della vite  
all'interno del frontale.  
Serrare tirando la molla di 5-10mm



A-A ( 1 : 1 )



Progettato da Alessio Spachtholz	Controllato da A.Spachtholz	Approvato da A.Spachtholz	Data 09/02/2024	Data 26/10/2023	
Alessio Spachtholz			Respingente: assemblaggio		
			F-RESP	Edizione 1.1	Foglio 2 / 3

Il respingente è progettato per assorbire, mediante la compressione della molla, gli urti subiti. Nel caso in cui la forza d'impatto sia eccessivamente elevata, il blocco antivibrante scorre all'interno del carter fino ad appoggiare la sua faccia sulle rondelle in neoprene. Esse sono infatti studiate per impedire una compressione eccessiva della molla, che porterebbe ad una sua deformazione ed allo snervamento con conseguente perdita di elasticità.

La vite di fissaggio al telaio deve essere sufficientemente corta da pre-comprimere la molla. Per uno spessore del telaio di 10mm è consigliabile una vite di lunghezza 70mm con una rondella piana di spessore 2mm tra la testa ed il telaio. Importate considerare che la vite, a causa della compressione della molla, scorrerà all'interno del rotabile e necessita quindi di spazio libero dietro di sé.

Le rondelle in neoprene devono avere uno spessore complessivo di indicativamente 25mm. Nel disegno sono realizzate con uno spessore di 8mm a partire dai fogli usati per il montaggio di costruzioni prefabbricate. In questo caso risulta semplice il taglio del diametro esterno con un semplice taglierino a mano. Il foro interno può essere realizzato con una punta di trapano ed una guida in legno, con una fresa a tazza o con un tubo metallico di spessore ridotto ed un martello.

La molla è del tipo per stampi a norma ISO10243 per carico leggero, codificata dal colore verde.

Progettato da Alessio Spachtholz	Controllato da A.Spachtholz	Approvato da A.Spachtholz	Data 09/02/2024	Data 26/10/2023	
Alessio Spachtholz			Respingente: assemblaggio		
			F-RESP	Edizione 1.1	Foglio 3 / 3